

# Der Effizienter

Die Effizienz Zeitung von **euroident**

Ausgabe Nr. 2 • März 2020

**EFFIZIENTER TAG in Grafenrheinfeld am Donnerstag, 17. Sept. 2020!**

## EFFIZIENTER TAG Do., 10. Sept. 2020 Dietmannsried

- 5 Stunden Fachinformationen zur Realisierung von Effizienzgewinnen
- 5 Fachreferenten



**Druck von Dokumentations-  
labels ohne PC**

**4 Gewinnt!** 1. Wegezeiten! 2. Bestückungs-  
zeit! 3. Kennzeichnung! 4. Rüstzeit!

**Neu:** Printronix T6000e  
und PowerScan 95x1

**Neu:** Ablösbare  
Landeplatz-Etiketten

**Zwei Effizienz-Gewinne  
auf einen Streich!**

Event zur Realisierung von Effizienzgewinnen! | von Claus-Peter Gapinski, GF

# 1. EFFIZIENTER TAG - Top Vorträge!

## Dietmannsried Do., 10. Sept. + Grafenrheinfeld Do., 17. Sept.



Klick! Mit einem Klick starten Sie das Video. Herr Claus Peter Gapinski, Geschäftsführer der euroident GmbH, stellt darin die Veranstaltung vor. Zu sehen auf: [www.euroident.de](http://www.euroident.de)

### Was erwartet den Besucher beim 1. EFFIZIENTER TAG?

Wir machen bei unseren Kunden Effizienzgewinne sichtbar und setzen diese auf Basis unserer Planungsvorschläge um. Wie wir dies tun, zeigen wir Schritt für Schritt am 1. Effizienter Tag.

Zudem ist es uns gelungen, namhafte Referenten aus der Branche für diesen Tag zu gewinnen, die ihre Erfahrungen teilen werden!

### Wer sollte an der Veranstaltung teilnehmen?

Eingeladen sind alle Interessierten, die sich mit Produktions- oder/und Logistikprozessen beschäftigen und diese optimieren möchten. Jeder, der sich für Barcode- oder 2D Codesscannern bzw. -drucker und für die Informationsverarbeitung interessiert, ist ebenfalls herzlich willkommen.

### Ist die Teilnahme auch für Nicht-Fachleute geeignet?

Selbstverständlich werden die Themen so aufbereitet, dass auch Nichtfachleute wertvolle Anregungen und Tipps mitnehmen können. Gerade für Entscheider wie Geschäftsführer oder Betriebsleiter, die das Unternehmen als Ganzes im Auge haben, ist diese Veranstaltung geeignet.

Wir vermitteln die Inhalte transparent und in einer Sprache, die es ermöglicht gezielt Informationen an Mitarbeiter weiterzugeben bzw. notwendige Entscheidungsprozesse im Unternehmen anzustoßen. Wobei wir bei Bedarf natürlich gerne unterstützen und begleiten.

### Warum ist Ident-Technologie eine Chance für jedes Unternehmen?

In allen modernen Industrie- und Handelsunternehmen stellt sich kontinuierlich die Frage, wie man durch Optimierung von Arbeitsprozessen Effizienzgewinne erzielen kann. Verstärkt wird dieser

Optimierungsdruck durch die erhöhte Preissensibilität der Verbraucher. Preiserhöhungen sind nur sehr schwierig umsetzbar.

Durch die Ident-Technologie lassen sich Effizienzgewinne in Bereichen erzielen, die "versteckte" Gemeinkosten enthalten. Selbst Experten sind überrascht, was mitunter durch kleine Veränderungen erreicht werden kann.

### Warum lohnt sich die Teilnahme am 1. EFFIZIENTER TAG??

Wir zeigen auf, welche Chancen die moderne Ident-Technologie bietet:.

Konkret bieten wir:

- 1/2 Tag Programm. Je nach Anfahrt bleibt ein 1/2 Arbeitstag!
- 5 Stunden Fachinformationen, die zeigen wie durch Effizienzgewinne Geld und Zeit eingespart werden können.
- 5 erfahrene Fach-Referenten
- Alle Vorträge als .pdf-Datei zum Download

Nutzen Sie die Präsenz von Top-Experten für Ihre Fragen!

### Wie kann man sich anmelden??

Die einfachste Möglichkeit ist die Anmeldung direkt unter [www.euroident.de](http://www.euroident.de)

Dort wird die Veranstaltung inklusive dem Ankündigungsvideo angezeigt.

Mit einem Mausklick kommen Sie zum Anmeldeformular.

Sie können sich selbstverständlich auch telefonisch unter der **+49 8374 / 24 06 1 - 0** oder per E-Mail [vertrieb@euroident.de](mailto:vertrieb@euroident.de) zur Veranstaltung anmelden.

## DAS PROGRAMM



13:00 Uhr | Get Together

13:30 Uhr

Begrüßung | Effizienter-Tag Philosophie

Claus-Peter Gapinski, Geschäftsführer euroident

13:40 Uhr

Effizienzgewinne mit RFID-Anwendungen

Prozesse optimieren mit hybriden Wearables und stationären RFID-Geräten in Logistik und Distribution  
Sascha Schöll, KAM Identification Feig

14:15 Uhr

Effizienter mit optimierten Drucklösungen

Effizienz-Gewinne mit dem Einsatz von TSC bzw. PRINTRONIX Druckern  
Thomas Rosenhammer, Sales Manager D-A-CH TSC

14:45 Uhr | Kaffee-Kuchen-Pause

15:20 Uhr

Zukunftsvision Ident-Technologie

Teil 1 „Welche Trends gibt es - wo geht die Reise hin?“  
Teil 2 „Neuheiten von der LogiMAT“  
Frithjof Walk, AIM-D Vorstandsvorsitzender

16:00 Uhr

7 Schritte zum Heben von Effizienzpotentialen

So können Sie als Unternehmer Effizienzpotentiale mit Hilfe von Ident-Technologie realisieren.  
Claus-Peter Gapinski, Geschäftsführer euroident

16:30 Uhr

Effizienter durch Fokussierung

Im täglichen Arbeitsleben: Bessere Ergebnisse mit weniger Aufwand in kürzerer Zeit erzielen!  
Bernd Frey, Geschäftsführer readyCon

17:00 Uhr

Fragerunde & Netzwerken

Effizienzgewinne in der Praxis! | von Franz Hofmann, KAM + QM-Beauftragter

## Zwei Effizienz-Gewinne auf einen Streich! Ein Scanner erfüllt zwei unterschiedliche Aufgaben



### Bisherige Vorgehensweise

Der Kunde produziert Lenkungs-komponenten, die zum Teil mit Typenschildern aus Metall gekennzeichnet sind. Auf dem Typenschild befindet sich neben Klarschriftinformationen auch ein Data Matrix Code, der neben produktionsrelevanten Daten wie z.B. Herstellungsdatum, -ort etc. auch eine Seriennummer enthält (= Seriennummernvater).

Zubauteile für die Lenkung, die seriennummernge-nau zugeordnet werden müssen, werden mit einem Selbstklebeetikett gekennzeichnet, das die Seriennummer der jeweiligen Lenkung als Klarschrift und als Data Matrix Code enthält. Durch Scannen eines Auftragscodes (Code 128) wird die Anlage für den jeweiligen Produktionsauftrag gerüstet. Die Steuerung übergibt nach Beendigung des Arbeits-prozesses Variablen an einen angeschlossenen Thermotransfer-Drucker, der das Etikett druckt. Die Komponente kann dem Bauteil (Seriennum-mernvater) jetzt 1:1 zugeordnet werden.

### Problemstellung

Die bisher eingesetzten TTR Drucker müssen abgelöst werden; eine Anpassung der Datenübergabe seitens der Steuerung entfällt aus Kostengrün-den.

### Lösungsvorschlag

Einsatz eines TSC MH340T Thermotransfer-Dru-ckers mit einem im Drucker hinterlegten TPL Pro-gramm. An den Drucker wird ein Scanner über USB angeschlossen. Der TSC MH340T wird seriell mit der Steuerung verbunden. Zuerst scannt der Werker den Barcode des Auftragspapiers. Da der Scanner am Drucker angeschlossen ist, empfängt dieser die Daten und "schleift" die Information über die RS232 Schnittstelle an die Anlagensteue-rung durch.

Dann scannt der Werker den Data Matrix Codes des Typenschilds aus Metall. Im Drucker wird die im Data Matrix Code enthaltene Seriennummer durch das TPL Programm separiert und als Selbst-klebeetikett ausgedruckt. Die Komponente kann dem Bauteil (Seriennummernvater) jetzt 1:1 zuge-ordnet werden.

### Umgesetzte Lösung

- euroident erstellte das im Drucker hinterlegte TPL Programm entsprechend der gemeinsam mit dem Kunden erarbeiteten Projektdefintion.
- euroident lieferte die erforderliche Hardware (Thermotransferdrucker/Barcodescanner).
- euroident führte die Inbetriebnahme durch.



### EFFIZIENZGEWINNE KOMPAKT

- \* Vermeidung einer kostenintensiven Steuerungsanpassung an neue TTR-Drucker.
- \* Anstelle von jeweils einem Scanner für die jeweiligen Arbeitsschritte ist nur ein Gerät erforderlich.



Effizienzgewinne auch für Ihre Unternehmen? Be-ratungstermin unter [vertrieb@euroident.de](mailto:vertrieb@euroident.de)

Effizienzgewinne in der Praxis! | von Franz Hofmann, KAM + QM-Beauftragter

## Vier Gewinnt! 1. Wegfall Wegezeiten! 2. Minimierung Bestückungszeit! 3. Vermeidung Falschkennzeichnung! 4. Minimale Rüstzeit!

### Bisherige Vorgehensweise

In der Produktion verwendet ein großer Industrie-betrieb Kleinlastträger (KLT), die für den Produk-tionsfortlauf mit Standard KLT Schildern mit dem Maß 210 x 74 mm gekennzeichnet werden.

Die Kennzeichnungsschilder werden mit Klar-schriftinformationen wie z.B. Auftragsnummern, Identnummer, Meßwerten und Barcode bedruckt.

Der Druck der KLT Schilder erfolgt auftragsbezo-gen zentral; die bedruckten KLT Schilder werden an den Arbeitsplätzen zur Verfügung gestellt.

### Problemstellung

Die mehrmalige Bestückung der Arbeitsplätze mit den KLT Schildern ist zeitaufwändig, für jeden Be-stückungsvorgang werden ca. 15 min inklusive Wegezeit benötigt. Durch die Verwendung der zentral gedruckten Kennzeichnungsschilder besteht die Gefahr KLT-Behälter mit dem Inhalt A mit Kenn-zeichnungsschildern für Inhalt B zu kennzeichnen.

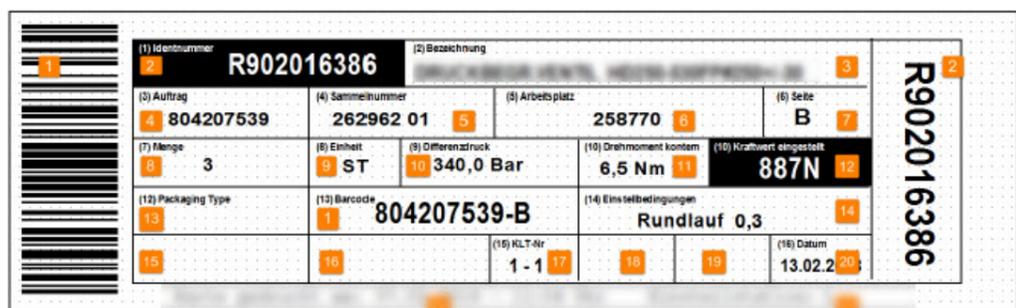
### Umgesetzte Lösung

- euroident programmierte das im Drucker hin-terlegte Layout für das KLT Kennzeichnungs-schild nach Kundenvorgabe.
- euroident lieferte die erforderliche Hardware (Thermotransferdrucker) und führte die Inbe-triebnahme durch.
- euroident liefert das geeignete Kennzeich-nungsschild.

### EFFIZIENZGEWINNE KOMPAKT

- \* Zeitersparnis durch Wegfall von Wegezeiten
- \* Minimierung der Bestückungszeit
- \* Vermeidung von Fehlern durch Falschkenn-zeichnung
- \* Minimale Rüstzeit der Drucker durch Verwen-dung von Thermodirektmaterial

Effizienzgewinne auch für Ihre Unternehmen? Beratungstermin unter [vertrieb@euroident.de](mailto:vertrieb@euroident.de)



Aufgrund der unterschiedlichen Druckverfahren und Druckerfonts unterscheidet sich die Darstellung der voranstehenden Zeichnung vom tatsächlichen Ausdruck.

Pos.	Variable	Inhalt	Zeichenklasse	Stellenanzahl	Beispiel
1	PP\$	BC Auftrag+Seite	alphanumerisch	11	804207539-B
2	BB\$	Identnummer	alphanumerisch	10	R902016386
3	CC\$	Bezeichnung	alphanumerisch	40	siehe oben
4	AA\$	Auftrag	numerisch	9	804207539
5	DD\$	Sammelnummer	numerisch	9	262962 01
6	EE\$	Arbeitsplatz	numerisch	6	258770
7	FF\$	Seite	alphanumerisch	1	B
8	GG\$	Menge	numerisch	1	3
9	HH\$	Einheit	alphanumerisch	2	ST
10	II\$	Differenzdruck	alphanumerisch	8	340,0 Bar
11	JJ\$	Drehmoment	alphanumerisch	5	6,5 Nm
12	KK\$	Kraftwert	alphanumerisch	4	887N
13	LL\$	Packaging Type	alphanumerisch	9	ohne Beispiel
14	MM\$	Einstellbedingungen	alphanumerisch	12	Rundlauf 0,3

Beispiel für die Variablendefinition des KLT Kennzeichnungsschildes

### Lösungsvorschlag:

Ablösung des zentralen Druckvorgangs durch de-zentralen Druck der KLT Schilder an den jeweiligen Arbeitsplätzen. Die KLT Schilder werden auftrags-bezogen bedruckt, der Druck wird durch die An-lagensteuerung ausgelöst. Jeder Arbeitsplatz wird mit einem kostengünstigen TSC MB240T Thermo-direktdrucker ausgestattet.

Die Drucker werden über die LAN Schnittstelle mit der Anlagensteuerung verbunden. Die Druckdaten werden auftragsbezogen direkt an den Drucker ausgegeben.

Im Drucker wird das Layout für das KLT Kenn-zeichnungsschild hinterlegt. Der Drucker empfängt die variablen Daten, "verheiratet" diese mit dem gewünschten Layout und druckt das KLT Kenn-zeichnungsschild.

**Verbrauchsmaterial!** | von Klaus Kaiser, Leiter Entwicklung & Technik

## Landeplatz-Etiketten - bekleben, ablösen, bekleben, ablösen - so oft Sie wollen!



### Problemstellung

Behälterboxen, Transportkisten oder Lagerplatzkennzeichnungen müssen immer wieder aufs Neue mit aktuellen Informationen versehen werden. Das bereits aufgeklebte Etikett soll später entfernt und die Box etc. mit neuen Informationen versehen werden.

Beim Entfernen der Altkennzeichnung bleiben häufig Reste des alten Labels zurück. Diese müssen aufwändig entfernt und die Boxen etc. komplett gereinigt werden. Dadurch entstehen zusätzliche Kosten durch den Reinigungsvorgang.

### Lösungsvorschlag

Mit einer speziellen Etikettenkonstruktion wird ein Verklebeort geschaffen, der eine Mehrfachbeklebung ermöglicht. In einem Arbeitsschritt wird der komplette Etikettenverbund auf Ihr Produkt aufgebracht. Die spezielle Oberflächenbeschichtung ermöglicht anschliessend ein mehrfaches Bekleben und wieder ablösen der später aufgebrauchten Etiketten. Einfach das Landeplatz-Etikett an den gewünschten Ort aufkleben und schon kann darauf beliebig oft ein Etikett aufgeklebt werden.

Aufgrund der speziellen Beschichtung können die auf das Landeplatz-Etikett aufgeklebten Etiketten jederzeit rückstandsfrei wieder abgelöst werden. Für die Fixierung des Landeplatz-Etiketts zum Behältersystem stehen verschiedenen Klebstoffsysteme zur Auswahl, so dass eine sichere Haftung jederzeit gewährleistet ist.

### Vorteile

Der Gesamtverbund des Landeplatz-Etikettes ist in einem Arbeitsschritt zu verkleben. Die in weiteren Prozessen darauf aufgebrauchten Kennzeichnungsetiketten lassen sich jederzeit mühelos abziehen, dadurch sparen Sie sich aufwändige und teure Reinigungen. Nebenbei dient der Aufdruck als Erkennungsmerkmal zur Positionierung, dadurch weiß der Werker immer an welche Stelle

die Kennzeichnungsetiketten zu kleben sind. Der Aufdruck kann in Farbe und Text individuell gestaltet werden, auch mehrsprachige Ausführungen sind umsetzbar.



Unschöne Rückstände beim Entfernen der Alt-Etiketten



Einmaliges Vorbereiten der Behälter mit Landeplatz-Etiketten



Immer wieder: Leicht und rückstandsfreies Ablösen der Etiketten. Garantiert ohne Kleberückstände.

### EFFIZIENZGEWINNE KOMPAKT

- \* Zeit- und Kostenersparnis
- \* Kein Aufwand für Etikettenentfernung
- \* Eindeutige Etiketten-Positionierung
- \* Mehrfachbeklebung möglich!



**Aus der Praxis!** | von Franz Hofmann

## Cleverer Lösung mit Kosteneinsparung! Automatischer Druck von Dokumentationslabels ohne PC



### Aufgabenstellung

Zu Dokumentationszwecken müssen Labels mit Informationen gedruckt werden, die in Barcodes und in Data Matrix Codes enthalten sind. Zugleich sollen Kopien der jeweiligen Codes erzeugt werden. Die Barcodes befinden sich auf prozessbegleitende Papieren wie z.B. Ein- und Auslagerungsbelege, KanBan-Zettel). Die Werkstücke sind überwiegend mit einem gelaserten Data Matrix Code versehen. Aus Platzgründen muss auf den Einsatz eines PCs verzichtet werden.

### Lösungsvorschlag

euroident schlägt den Einsatz eines 2D Scanners (Cognex DataMan 8600), der sowohl die gedruckten 1D Codes, als auch die gelaserten Data Matrix Codes auf den Werkstücken erfassen kann. Aufgrund der Platzverhältnisse wird die Funkvariante des Scanners eingesetzt. Die Empfangsstation des Scanners wird über RS232 mit einem TSC Thermotransferdrucker mit 300 dpi Druckauflösung verbunden. Im Drucker werden die verschiedenen Etikettenlayouts hinterlegt. Im Drucker wird ein Programm hinterlegt, dass - abhängig vom gescannten Wert - folgende Aufgaben erfüllt:

- Auswahl des zugehörigen Etikettenlayouts
- Druck der Klarschriftinformation, wobei der gelesene Wert in einzelne Bestandteile auf gegliedert (z.B. PartNr. des Kunden, Datum, SN etc.) und zur besseren Lesbarkeit in mehreren Zeilen ausgegeben wird
- Kopie des gelesenen Barcodes / Data Matrix Codes

Der Druck wird durch das Scannen des Barcodes oder Data Matrix Codes ausgelöst.

### Umgesetzte Lösung

- euroident programmierte die im Drucker hinterlegten Etikettenlayouts nach Kundennorm.
- euroident lieferte die erforderliche Hardware (Thermotransferdrucker / Scanner)
- euroident führte die Inbetriebnahme durch.

### EFFIZIENZGEWINNE KOMPAKT

- \* Kein PC Arbeitsplatz erforderlich - das erforderliche Programm liegt direkt im Drucker
- \* Kein Lernaufwand für eine Programmbedienung
- \* Einfacher und schneller Arbeitsablauf
- \* Keine Fehlbedienung möglich



Effizienzgewinne auch für Ihre Unternehmen? Beratungstermin unter [vertrieb@euroident.de](mailto:vertrieb@euroident.de)

**Produktneuheiten** | von Klaus Kaiser, Leiter Entwicklung & Technik

## NEU: Printronix T6000e

Aktuell einer der schnellsten Industriedrucker auf dem Markt:

- 200 dpi Auflösung max. 355 mm/sec, (v.a. interessant für Logistikzentren etc.)
- Online Datenverifikation (fehlerhafte Barcodes werden ungültig gemacht / überdruckt)
- u.a. Industrieschnittstelle
- UHF RFID fähig
- max. 600 dpi Auflösung
- passender mobiler Arbeitsplatz mit autarker Stromversorgung für bis zu 20 Std.



Vereinbaren Sie einen unverbindlichen Beratungstermin unter [vertrieb@euroident.de](mailto:vertrieb@euroident.de)

## NEU: Datalogic PowerScan 95x1

Gleichzeitiges Erfassen von mehreren Codes mit einem Scan!

- Erfassung von 1D und 2D Codes aus unterschiedlichsten Distanzen
- Gleichzeitiges Erfassen von mehreren Codes mit einem Scan
- Funkvariante bietet Empfangsstationen, die über Standard Ethernet und Industrial Ethernet angebunden werden können



Vereinbaren Sie einen unverbindlichen Beratungstermin unter [vertrieb@euroident.de](mailto:vertrieb@euroident.de)